



Промислени електронни системи
Плевен 5806, ул. "Николай Хайтов" 16
тел./факс:064 870172,тел.: 0888 646100
e-mail: office@vema-bg.com <http://vema-bg.com>

Процес индикатор SC104A



- ◆ *програмируеми функции;*
- ◆ *напреженов или токов вход;*

ИНСТРУКЦИЯ ЗА ЕКСПЛОАТАЦИЯ

INSTRUCTION MANUAL

Въведение

Микропроцесорните панелни индикатори предлагат оптимален комфорт на обслужване и визуализация.

Предназначени са за работа с всякакви трансмитери или директни сензори с постояннотокков изход.

Задаването на параметрите в контролера се осъществява с мембранна клавиатура, като в този случай дисплея индикира стойността на избрания параметър за около 2 s, а мнемониката за съответния параметър за около 0.5 s.

Всички параметри могат да се променят по всяко време с еднократно натискане на бутон или скоростно при задържането му.

Стойността на параметрите се ограничава автоматично до възможните стойности за съответния параметър.

Технически характеристики

1. Индикация.....4 разрядна седемсегментна LED, h=14.2 mm.
2. Входно напрежение.....от 0 до 10VDC
3. Захранващо напрежение.....от 90 до 250 VAC/48-62 Hz.
4. Габаритни размери.....96x48x100 mm.
5. Работна температура.....от 0 до 50°C.

Мнемоника на параметрите

За задаване на параметри се натиска бутон (\leftarrow) и чрез натискане на бутон (\downarrow) или (\uparrow) се избират стойностите им:

1. d^P - позиция на десетичната точка, напр. при $d^P=0$ показанието е XXXX, при $d^P=1$ е XXXX., при $d^P=2$ е XXX.X и т.н.;

2. r_t - скорост на преобразуване за индикация, като при $r_t=0$ скоростта е максимална и при наличие на бързи колебания във входния сигнал индикацията следва тези колебания и отчитането се затруднява. При повишаване на r_t се осъществява интегриране на входния сигнал и индикацията се успокоява;

3. P_L - ниско ниво за калибриране (достъпът до параметъра е специален - вж. Управление);

4. P_H - високо ниво за калибриране (достъпът до параметъра е специален - вж. Управление).

Управление

За да се извика определен параметър, се натиска последователно бутонът (←) до достигане на желания параметър, изобразен на дисплея, съгласно мнемониката за него. За намаляване/увеличаване стойността на избрания параметър се натиска бутон (↓) или (↑), като задържането му предизвиква скоростна промяна на стойността. Запомнянето на избраните стойности се осъществява с натискането на бутон (←), като е необходимо да се изредят всички параметри за да се установи работен режим на контролера.

Режимът за калибриране на минималната стойност на входния сигнал се включва при подаден минимален входен сигнал, (напр. 0V), като се натисне и задържи непрекъснато (↓) без да се отпуска и се натиска неколkokратно (↑) за по 1 s. до появата на P_L . След това със стрелките се избира желаната калибрационна стойност (, напр. 0000,) и се потвърждава с (←). По този начин уредът ще е калибриран за долната граница на избрания калибрационен обхват P_L .

Режимът за калибриране на максималната стойност на входния сигнал се включва при подаден максимален входен сигнал, (напр. 10V), като се натисне и задържи непрекъснато (↑) без да се отпуска и се натиска неколkokратно (↓) за по 1 s. до появата на P_H . След това със стрелките се избира желаната калибрационна стойност (, напр. 8000,) и се потвърждава с (←). По този начин уредът ще е калибриран за горната граница на обхвата P_H .

Механично присъединяване и монтаж

Контролерите са предназначени за монтиране върху лицеви панели на електрически табла, като отворът за присъединяването им е правоъгълник със страни (92x45+0.3)mm. Надеждно закрепване се постига с комплектованите изтеглящи скоби.

Клемите за електрическия монтаж са описани на задния капак на контролерите.Свързването е препоръчително да се извършва с изолирани проводници със сечение от 0.35 до 0.75 mm².

